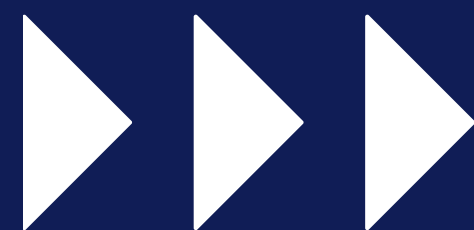




UNIPROM



Fabrika Aluminijumskih Bileta

Prezentacija



KAPACITET FABRIKE

- Godišnji kapacitet: 70.000 tona
- Cjelokupan spektar legura iz 6xxx serije (ostale legure po zahtjevu)
- Prečnici: Ø178mm, Ø203mm, Ø354mm
- Dužine trupaca:
- Dugi: 2.000mm – 7.000mm
- Kratki: 400mm – 2.000mm (po zahtjevu)
- Svi gotovi proizvodi se čuvaju u zatvorenom prostoru do isporuke
- Proizvodi se isporučuju prema standardu DIN EN486

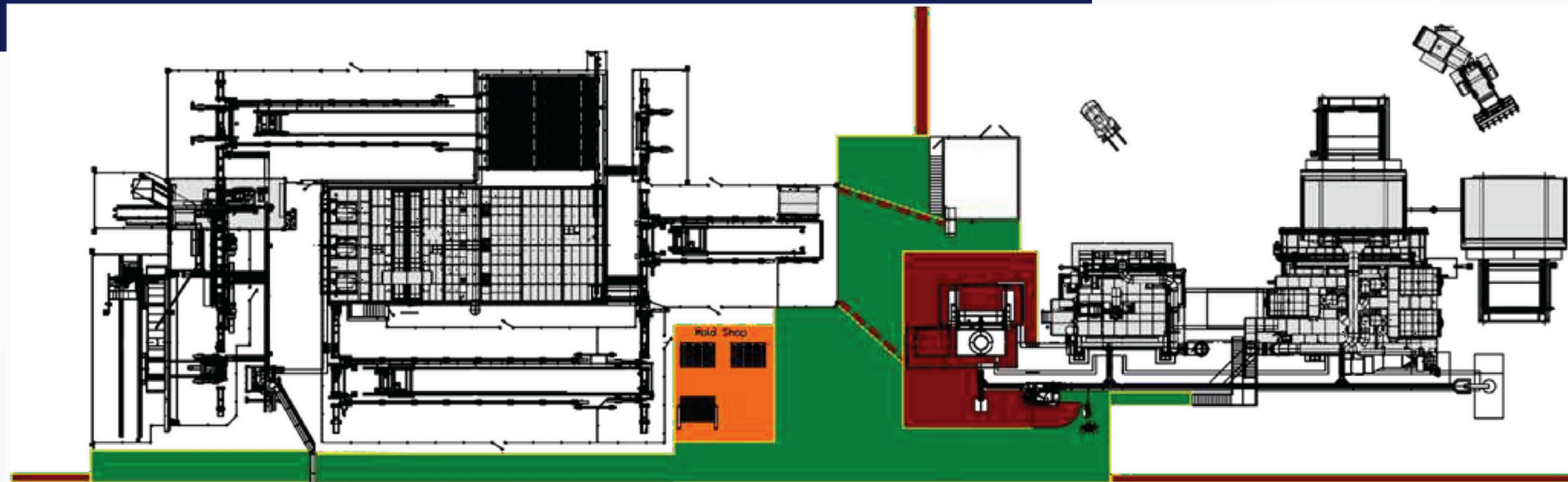


RASPORED POSTROJENJA ZA IZRADU BILETA



UNIPROM

- A – Jednokomorna peć za topljenje sa mašinom za punjenje
- B – Peć za odstajavanje
- C – Hycast I-60 SIR (degazer) i dupli dozator za rafinaciju zrna
- D – Mašina za livenje
- E – Kontinuirana homogenizacija
- F – Rezanje i pakovanje



PEĆI

- Visoko energetska efikasna nagibna peć za topljenje od 45 tona sa jednom komorom
- Brzina topljenja 14t/h
- Opremljena elektromagnetnim mješačem (EMS)
- Kamera u peći za bezbjedno punjenje metala
- Peć za odstajavanje od 35 tona
- Peći opremljene unutrašnjom kontrolom nivoa metala za automatski i siguran transfer metala





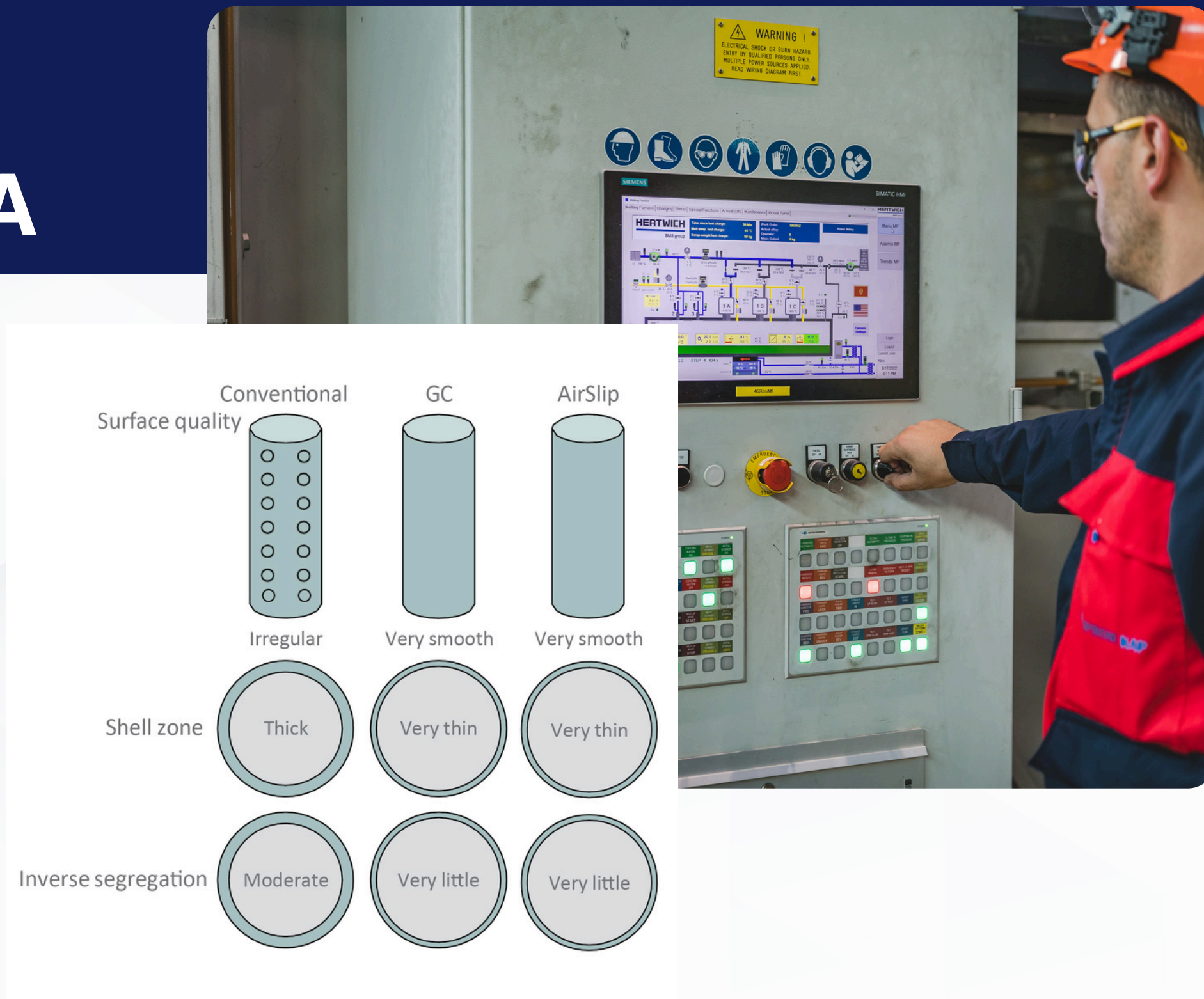
LINIJA ZA LIVENJE



- Potpuno automatizovano livenje bez intervencije
- Maksimalna dužina livenja 7.500mm
- Interno vođeni cilindar
- Stolovi za kalupe
- Ø178 (7")
- Ø203 (8")
- Ø354 (14")
- Tehnologija livenja
- Hot-top sa kalupima uz pomoć gasa
- Pogodno operativno područje za isporuku bileta sa:
- glatkom površinom
- vrlo tankom zonom ljuske
- vrlo malo inverzne segregacije

TEHNOLOGIJA LIVENJA

- Kalupi sa gasnom podrškom i Hot-top-om.
 - U upotrebi kod kompanija Wagstaff i Hycast (Hydro Aluminium), pod brendovima AirSlip i GC (gasni jastuk)
- Tehnologiju isporučila kompanija Hertwich Engineering
- Karakteristike:
- Dvostruki grafitni prstenovi, ulje za livenje i procesni gas
 - Manji rizik od kontaminacije uljem tokom procesa
 - Bolja i ujednačenija distribucija procesnog gasa
- Ulje za livenje i procesni gas podešavaju se pojedinačno
 - Vodeni prsten (water jet-ring)



RAFINISANJE RASTOPA

- Hycast I-60 SIR (degaser)
- Eliminira uobičajene nedostatke degasera kao što su potpuno inertna atmosfera tokom rada
- Nema povratne reakcije vodonika
- Povišen nivo metala eliminiše prenošenje uključaka
- Stvaranje izuzetno male količine šljake
- Potpuno dreniranje
- Nema rizika od kontaminacije prilikom prelaska između legura
- Odlično uklanjanje vodonika i uključaka
- Nije potreban mehanički sistem filtracije
- Dupli dozator za rafinaciju zrna
- Osigurava tačnu brzinu doziranja



UNIPROM



KONTINUIRANA HOMGENIZACIJA

- Potpuno automatizovana kontinuirana linija za homogenizaciju od Hertwich-a
- Električno grijanje
- Stanica za vizuelnu kontrolu bileta
- Automatska ultrazvučna inspekcija
- Praćenje trupaca od livenja do homogenizacije i pakovanja



REZANJE I PAKOVANJE

- Potpuno automatizovano rezanje i pakovanje
- Dugi trupci od 2.000mm do 7.000mm
- Kratki trupci od 400mm do 2.000mm (na zahtjev)
- Vezani PET trakom na drvenim gredicama



REZIME

- Nova fabrika može zadovoljiti najzahtjevnije kupce kvalitetnim proizvodima
- Sva oprema je isporučena od strane Hertwich Engineering Austrija
- Godišnja proizvodnja od 70.000 tona
- Kompletan spektar legura u seriji 6xxx
- Fleksibilnost u pakovanju
- Dužina trupaca
- Dugi trupci od 2.000mm do 7.000mm
- Kratki od 400mm do 2.000mm (na zahtjev)
- Pakovanje sa poliesterskim (PET) trakama na drvenim gredicama
- Svi gotovi proizvodi se skladište unutra do otpreme
- Proizvodi se isporučuju u skladu sa DIN EN486



UNIPROM - TIM

Ključ uspjeha naše kompanije leži u naporom radu i velikoj energiji našeg tima, koji se sastoji od kompetentnih i sposobnih zaposlenih. Takođe, uspjeh ne dolazi preko noći; uspješne kompanije se grade postepeno, korak po korak. Kompanija Uniprom osnovana je 1991. godine, a njen rast i razvoj odvijali su se u kontinuitetu planiranog razvoja i stalnih investicija.



VESELIN PEJOVIĆ
Osnivač - Direktor



STEVAN PEJOVIĆ
Zamjenik generalnog
direktora



KONTAKTIRAJTE NAS

 +382 (0) 20 230 690

 uniprom@uniprom.me

 uniprom.me

 Beogradska 10, Podgorica

